



Think ahead.

Tork Χαρτί καθαρισμού υψηλής αντοχής



Κωδικός	130070
Σύστημα	W1 - Wipers wall/floor/stand system
Χρώμα	blue
Φύλλο	2
Μήκος ρολού	340 m
Πλάτος ρολού	36,9 cm
Διάμετρος ρολού	37,5 cm
Αριθμός φύλλων	1000
Μήκος φύλλου	34 cm
Εσωτερική διάμετρος πυρήνα	7,1 cm
Ανάγλυφη εκτύπωση	Ναι
Εκτύπωση	Όχι

Το πιο ανθεκτικό χαρτί μας πολλαπλών χρήσεων απορροφά αποτελεσματικά τόσο το λάδι όσο και το νερό και έχει υψηλή αντοχή στη διαβροχή. Χάρη στην ποιότητα QuickDry, είναι πιο ανθεκτικό, πιο αποτελεσματικό και πιο απορροφητικό από το συνηθισμένο χαρτί.

- Πιο ανθεκτικό/απορροφητικό χάρη στο QuickDry
- Πολλαπλών χρήσεων - για τις περισσότερες δουλειές που χρειάζονται καθαρίσμα
- Καλή απορρόφηση λαδιού και νερού
- Ανθεκτικό όταν είναι υγρό
- Εγκεκριμένο για να έρχεται σε επαφή με τρόφιμα
- Η συσκευασία Tork Easy Handling™ E-handle διευκολύνει τη μεταφορά των ρολών για το προσωπικό καθαρισμού

Environmental Information

Περιεχόμενο

Το προϊόν κατασκευάστηκε από
Πρώτης ποιότητας χαρτοπολλτό
Το υλικό συσκευασίας κατασκευάζεται από χαρτί ή πλαστικό.

Υλικό

Πρωτογενείς ίνες
Οι πρωτογενείς ίνες πολτού παράγονται από μαλακά ή σκληρά ξύλα. Το ξύλο υπόκειται σε χημική και/ή μηχανική διαδικασία όπου οι ίνες κυτταρίνης διαχωρίζονται και αφαιρείται η λιγνίνη και άλλα κατάλοιπα. Η λεύκανση είναι μία διαδικασία καθαρισμού των ινών και ο σκοπός είναι να επιτευχθεί ένας έντονος πολτός, αλλά και μία καθαρότητα της ίνας για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των προϊόντων υγιεινής και, σε μερικές περιπτώσεις, την κάλυψη των απαιτήσεων της ασφάλειας των τροφίμων. Υπάρχουν διαφορετικές μέθοδοι που χρησιμοποιούνται σήμερα για τη λεύκανση: ECF (στοιχειωδώς χωρίς χλώριο) όπου χρησιμοποιείται διοξείδιο του χλωρίου, και TCF (εντελώς χωρίς χλώριο) όπου χρησιμοποιείται όζον, οξυγόνο και υπεροξείδιο του υδρογόνου.

Χημικά

Όλα τα χημικά (βοηθήματα και πρόσθετα) συγκεντρώνονται μέσα από μία οπτική περιβαλλοντικής, επαγγελματικής και προϊόντικής υγείας και ασφάλειας.

Για τον έλεγχο απόδοσης του προϊόντος χρησιμοποιούμε πρόσθετα:

- Παράγοντες αντοχής στη διαβροχή (για τα πανιά καθαρισμού και τις χειροπετσέτες)
- Παράγοντες αντοχής στην ξήρανση (χρησιμοποιούνται μαζί με μηχανική επεξεργασία του πολτού για δυνατά προϊόντα όπως τα πανιά καθαρισμού)
- Προστίθενται βαφές και στερεωτικά για χρωματιστά χαρτιά (για τη διασφάλιση άψογης αντοχής του χρώματος)
- Εφαρμόζονται μελάνια εκτύπωσης για προϊόντα εκτύπωσης (χρωστικές ουσίες με φορείς και στερεωτικά)
- Για πολύφυλλα προϊόντα χρησιμοποιούμε συχνά υδροδιαλυτή κόλλα για τη συνοχή του προϊόντος

Στα περισσότερα από τα εργοστάσιά μας δεν προσθέτουμε οπτικά λευκαντικά.

Δεν χρησιμοποιούμε μαλακτικά στα προϊόντα επαγγελματικής υγιεινής.

Η υψηλή ποιότητα διασφαλίζεται μέσω των συστημάτων διαχείρισης ποιότητας και υγιεινής κατά την παραγωγή, αποθήκευση και μεταφορά.

Για να διατηρηθεί μία σταθερή διαδικασία και ποιότητα προϊόντος, η διαδικασία επεξεργασίας χαρτιού υποστηρίζεται από τα ακόλουθα χημικά/διαδικαστικά βοηθήματα:

- αντιφριστικά (επιφανειοδραστικές ουσίες και μέσα διασποράς)
- έλεγχος pH (υδροξείδιο του νατρίου και θειικό οξύ)
- βοηθητικά κατακράτησης (χημικά που βοηθούν στη συσώρευση μικρών ινών για την αποτροπή απώλειας ινών)
- Χημικά επικάλυψης (που βοηθούν στον έλεγχο της πτύχωσης του χαρτιού για να γίνει απαλό και απορροφητικό)

Για την επαναχρησιμοποίηση των σπασμένων χρησιμοποιούμε:

- Ενίσχυση πολτοποίησης (χημικά που βοηθούν στην εκ νέου πολτοποίηση του χαρτιού που είναι ανθεκτικό στη διαβροχή)

Για τον καθαρισμό των υγρών αποβλήτων χρησιμοποιούμε μέσα κροκίδωσης και θρεπτικά συστατικά για τη βιολογική επεξεργασία προκειμένου να διασφαλιστεί ότι δεν υπάρχουν αρνητικές επιπτώσεις στην ποιότητα του νερού που προέρχεται από τα εργοστάσιά μας.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03
GÖTEBORG, Σουηδία

Όλα τα χημικά (βοηθήματα και πρόσθετα) συγκεντρώνονται μέσα από μία οπτική περιβαλλοντικής, επαγγελματικής και προϊόντικής υγείας και ασφάλειας.

Για τον έλεγχο απόδοσης του προϊόντος χρησιμοποιούμε πρόσθετα:

- Παράγοντες αντοχής στη διαβροχή (για τα πανιά καθαρισμού και τις χειροπετσέτες)
- Παράγοντες αντοχής στην ξήρανση (χρησιμοποιούνται μαζί με μηχανική επεξεργασία του πολτού για δυνατά προϊόντα όπως τα πανιά καθαρισμού)
- Προστίθενται βαφές και στερεωτικά για χρωματιστά χαρτιά (για τη διασφάλιση άψογης αντοχής του χρώματος)
- Εφαρμόζονται μελάνια εκτύπωσης για προϊόντα εκτύπωσης (χρωστικές ουσίες με φορείς και στερεωτικά)
- Για πολύφυλλα προϊόντα χρησιμοποιούμε συχνά υδροδιαλυτή κόλλα για τη συνοχή του προϊόντος

Στα περισσότερα από τα εργοστάσιά μας δεν προσθέτουμε οπτικά λευκαντικά.

Δεν χρησιμοποιούμε μαλακτικά στα προϊόντα επαγγελματικής υγιεινής.

Η υψηλή ποιότητα διασφαλίζεται μέσω των συστημάτων διαχείρισης ποιότητας και υγιεινής κατά την παραγωγή, αποθήκευση και μεταφορά.

Για να διατηρηθεί μία σταθερή διαδικασία και ποιότητα προϊόντος, η διαδικασία επεξεργασίας χαρτιού υποστηρίζεται από τα ακόλουθα χημικά/διαδικαστικά βοηθήματα:

- αντιφριστικά (επιφανειοδραστικές ουσίες και μέσα διασποράς)
- έλεγχος pH (υδροξείδιο του νατρίου και θειικό οξύ)

Environmental Information

- βοηθητικά κατακράτησης (χημικά που βοηθούν στη συσσώρευση μικρών ινών για την αποτροπή απώλειας ινών)
- Χημικά επικάλυψης (που βοηθούν στον έλεγχο της πτύχωσης του χαρτιού για να γίνει απαλό και απορροφητικό)

Για την επαναχρησιμοποίηση των σπασμένων χρησιμοποιούμε:

- Ενίσχυση πολτοποίησης (χημικά που βοηθούν στην εκ νέου πολτοποίηση του χαρτιού που είναι ανθεκτικό στη διαβροχή)

Για τον καθαρισμό των υγρών αποβλήτων χρησιμοποιούμε μέσα κροκίδωσης και θρεπτικά συστατικά για τη βιολογική επεξεργασία προκειμένου να διασφαλιστεί ότι δεν υπάρχουν αρνητικές επιπτώσεις στην ποιότητα του νερού που προέρχεται από τα εργοστάσιά μας.

Αρμόδιος επικοινωνίας

Chara Papadimitriou
VARIO CLEAN S.A.
Τηλέφωνο εργασίας:
2164005946
Email:
cpapadimitriou@vario.com.gr