



W1 - Wipers wall/floor/stand system, W2 - Wipers combi roll system

Think ahead.

## Tork Plus Wiping Paper χαρτί καθαρισμού



Κωδικός	130052
Σύστημα	W1 - Wipers wall/floor/stand system, W2 - Wipers combi roll system
Χρώμα	blue
Ανάγλυφη εκτύπωση	Ναι
Αριθμός φύλλων	750
Διάμετρος ρολού	26,2 cm
Εκτύπωση	Όχι
Εσωτερική διάμετρος πυρήνα	7,1 cm
Μήκος ρολού	255 m
Μήκος φύλλου	34 cm
Πλάτος ρολού	23,5 cm
Φύλλο	2

Χαρτί πολλαπλών χρήσεων, ιδανικό για το σκούπισμα υγρών και χεριών. Χάρη στην ποιότητα QuickDry, είναι πιο ανθεκτικό, πιο αποτελεσματικό και πιο απορροφητικό από το συνηθισμένο χαρτί.

Πιο ανθεκτικό/απορροφητικό χάρη στο QuickDry

## Environmental Information

## Περιεχόμενο

Το προϊόν κατασκευάστηκε από  
 Πρώτης ποιότητας χαρτοπολλά  
 Ανακυκλωμένες ίνες  
 Χημικά  
 Το υλικό συσκευασίας κατασκευάζεται από χαρτί ή πλαστικό.

## Υλικό

Ακατέργαστες ίνες και ανακυκλωμένο χαρτί  
 Για τα χαρτομάνηλα χρησιμοποιούνται και πρωτογενείς ίνες και ανακυκλωμένο χαρτί. Η επιλογή του πολτού γίνεται με βάση τις απαιτήσεις του προϊόντος και τη διαθεσιμότητα του πολτού για να χρησιμοποιείται με τον πιο αποτελεσματικό τρόπο.  
 Τα περιβαλλοντικά οφέλη και η οικονομική σκοπιμότητα του ανακυκλωμένου χαρτιού ως πηγή πρώτης ύλης εξαρτώνται από τη διαθεσιμότητά του, την απόσταση μεταφοράς και την ποιότητα του συλλεγόμενου υλικού.  
 Η ανακύκλωση του χαρτιού αποτελεί αποτελεσματική χρήση των πόρων εφόσον οι ίνες του ξύλου χρησιμοποιούνται πολλές φορές.  
 Υπάρχουν υψηλές απαιτήσεις στην ποιότητα και την καθαρότητα των ανακτημένων ινών, λαμβάνοντας υπόψη κάθε βήμα της αλυσίδας (συλλογή, ταξινόμηση, μεταφορά, αποθήκευση, χρήση) για την εξασφάλιση της ασφάλειας και υγιεινής των προϊόντων.  
 Το ανακυκλωμένο χαρτί μπορεί να παραχθεί από χαρτί εφημερίδας, περιοδικών και γραφείου που έχει συλλεχθεί. Η επιλογή της ποιότητας του ανακυκλωμένου χαρτιού γίνεται για κάθε προϊόν, ανάλογα με τις συγκεκριμένες απαιτήσεις των χαρακτηριστικών της απόδοσης και της φωτεινότητας. Το χαρτί διαλύεται στο νερό, πλένεται και υποβάλλεται σε επεξεργασία με χημικά σε υψηλή θερμοκρασία και ελέγχεται διεξοδικά για να διαχωριστούν οι ακαθαρσίες.  
 Οι πρωτογενείς ίνες πολτού παράγονται από μαλακά ή σκληρά ξύλα. Το ξύλο υπόκειται σε χημική και/ή μηχανική επεξεργασία όπου οι ίνες κυτταρίνης διαχωρίζονται και αφαιρείται η λιγνίνη και άλλα κατάλοιπα.  
 Η λεύκανση είναι μία διαδικασία καθαρισμού των ινών και ο σκοπός είναι να επιτευχθεί ένας έντονος πολτός, αλλά και μία καθαρότητα της ίνας για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των προϊόντων υγιεινής και, σε μερικές περιπτώσεις, την κάλυψη των απαιτήσεων της ασφάλειας των τροφίμων.  
 Υπάρχουν διαφορετικές μέθοδοι που χρησιμοποιούνται σήμερα για τη λεύκανση: ECF (στοιχειωδώς χωρίς χλώριο) όπου χρησιμοποιείται διοξείδιο του χλωρίου, και TCF (εντελώς χωρίς χλώριο) όπου χρησιμοποιείται όζον, οξυγόνο και υπεροξείδιο του υδρογόνου.  
 Η λεύκανση του ανακτημένου πολτού γίνεται με λευκαντικά χωρίς χλώριο (υπεροξείδιο του υδρογόνου και διθειονάδες νάτριο).

## Χημικά

Όλα τα χημικά (βοηθήματα και πρόσθετα) συγκεντρώνονται μέσα από μία οπτική περιβαλλοντικής, επαγγελματικής και προϊόντικής υγείας και ασφάλειας.

Για τον έλεγχο απόδοσης του προϊόντος χρησιμοποιούμε πρόσθετα:

- Παράγοντες αντοχής στη διαβροχή (για τα πανιά καθαρισμού και τις χειροπετσέτες)
- Παράγοντες αντοχής στην ξήρανση (χρησιμοποιούνται μαζί με μηχανική επεξεργασία του πολτού για δυνατά προϊόντα όπως τα πανιά καθαρισμού)
- Προστίθενται βαφές και στερεωτικά για χρωματιστά χαρτιά (για τη διασφάλιση άψογης αντοχής του χρώματος)
- Εφαρμόζονται μελάνια εκτύπωσης για προϊόντα εκτύπωσης (χρωστικές ουσίες με φορείς και στερεωτικά)
- Για πολύφυλλα προϊόντα χρησιμοποιούμε συχνά υδροδιαλυτή κόλλα για τη συνοχή του προϊόντος

Στα περισσότερα από τα εργοστάσιά μας δεν προσθέτουμε οπτικά λευκαντικά αλλά συμβαίνει συχνά σε ανακυκλωμένο χαρτί αφού χρησιμοποιείται σε χαρτί εκτύπωσης.

Δεν χρησιμοποιούμε μαλακτικά στα προϊόντα επαγγελματικής υγιεινής.

Η υψηλή ποιότητα διασφαλίζεται μέσω των συστημάτων διαχείρισης ποιότητας και υγιεινής κατά την παραγωγή, αποθήκευση και μεταφορά.

Για να διατηρηθεί μία σταθερή διαδικασία και ποιότητα προϊόντος, η διαδικασία επεξεργασίας χαρτιού υποστηρίζεται από τα ακόλουθα χημικά/διαδικαστικά βοηθήματα:

- αντιφριστικά (επιφανειοδραστικές ουσίες και μέσα διασποράς)
- έλεγχος pH (υδροξείδιο του νατρίου και θειικό οξύ)
- βοηθητικά κατακράτησης (χημικά που βοηθούν στη συσσώρευση μικρών ινών για την αποτροπή απώλειας ινών)
- Χημικά επικάλυψης (που βοηθούν στον έλεγχο της πτύχωσης του χαρτιού για να γίνει απαλό και απορροφητικό)

Για την επαναχρησιμοποίηση σπασμένων και ανακτημένων ινών χρησιμοποιούμε:

- Ενίσχυση πολτοποίησης (χημικά που βοηθούν στην εκ νέου πολτοποίηση του χαρτιού που είναι ανθεκτικό στη διαβροχή)
- Χημικά κροκίδωσης (που βοηθούν στον καθαρισμό μελανιών και γεμισμάτων από το ανακυκλωμένο χαρτί)
- Λευκαντικά (για την αύξηση της φωτεινότητας του πολτού από το ανακυκλωμένο χαρτί)

Για τον καθαρισμό των υγρών αποβλήτων χρησιμοποιούμε μέσα κροκίδωσης και θρεπτικά συστατικά για

## Environmental Information

Essity Hygiene and Health AB, 405 03  
GÖTEBORG, Σουηδία

τη βιολογική επεξεργασία έτσι ώστε να διασφαλιστεί ότι δεν υπάρχουν αρνητικές επιπτώσεις στην ποιότητα του νερού που προέρχεται από τα εργοστάσιά μας.

Όλα τα χημικά (βοηθήματα και πρόσθετα) συγκεντρώνονται μέσα από μία οπτική περιβαλλοντικής, επαγγελματικής και προϊόντικής υγείας και ασφάλειας.

Για τον έλεγχο απόδοσης του προϊόντος χρησιμοποιούμε πρόσθετα:

- Παράγοντες αντοχής στη διαβροχή (για τα πανιά καθαρισμού και τις χειροπετσέτες)
- Παράγοντες αντοχής στην ξήρανση (χρησιμοποιούνται μαζί με μηχανική επεξεργασία του πολτού για δυνατά προϊόντα όπως τα πανιά καθαρισμού)
- Προστίθενται βαφές και στερεωτικά για χρωματιστά χαρτιά (για τη διασφάλιση άψογης αντοχής του χρώματος)
- Εφαρμόζονται μελάνια εκτύπωσης για προϊόντα εκτύπωσης (χρωστικές ουσίες με φορείς και στερεωτικά)
- Για πολύφυλλα προϊόντα χρησιμοποιούμε συχνά υδροδιαλυτή κόλλα για τη συνοχή του προϊόντος

Στα περισσότερα από τα εργοστάσιά μας δεν προσθέτουμε οπτικά λευκαντικά αλλά συμβαίνει συχνά σε ανακυκλωμένο χαρτί αφού χρησιμοποιείται σε χαρτί εκτύπωσης.

Δεν χρησιμοποιούμε μολακτικά στα προϊόντα επαγγελματικής υγιεινής.

Η υψηλή ποιότητα διασφαλίζεται μέσω των συστημάτων διαχείρισης ποιότητας και υγιεινής κατά την παραγωγή, αποθήκευση και μεταφορά.

Για να διατηρηθεί μία σταθερή διαδικασία και ποιότητα προϊόντος, η διαδικασία επεξεργασίας χαρτιού υποστηρίζεται από τα ακόλουθα χημικά/διαδικαστικά βοηθήματα:

- αντιαφριστικά (επιφανειοδραστικές ουσίες και μέσα διασποράς)
- έλεγχος pH (υδροξείδιο του νατρίου και θειικό οξύ)
- βοηθητικά κατακράτησης (χημικά που βοηθούν στη συσώρευση μικρών ινών για την αποτροπή απώλειας ινών)
- Χημικά επικάλυψης (που βοηθούν στον έλεγχο της πτύχωσης του χαρτιού για να γίνει απαλό και απορροφητικό)

Για την επαναχρησιμοποίηση σπασμένων και ανακτημένων ινών χρησιμοποιούμε:

- Ενίσχυση πολτοποίησης (χημικά που βοηθούν στην εκ νέου πολτοποίηση του χαρτιού που είναι ανθεκτικό στη διαβροχή)
- Χημικά κροκίδωσης (που βοηθούν στον καθαρισμό μελανιών και γεμισμάτων από το ανακυκλωμένο χαρτί)
- Λευκαντικά (για την αύξηση της φωτεινότητας του πολτού από το ανακυκλωμένο χαρτί)

Για τον καθαρισμό των υγρών αποβλήτων χρησιμοποιούμε μέσα κροκίδωσης και θρεπτικά συστατικά για τη βιολογική επεξεργασία έτσι ώστε να διασφαλιστεί ότι δεν υπάρχουν αρνητικές επιπτώσεις στην ποιότητα του νερού που προέρχεται από τα εργοστάσιά μας.

### Αρμόδιος επικοινωνίας

Chara Papadimitriou  
VARIO CLEAN S.A.  
Τηλέφωνο εργασίας:  
2164005946  
Email:  
cpapadimitriou@vario.com.gr